

四川省人民政府
关于 2020 年度四川省天府质量奖
(提名奖)表彰的决定

川府发〔2020〕22 号

各市(州)人民政府,省政府各部门、各直属机构,有关单位:

近年来,各地各部门(单位)坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,全面贯彻党中央国务院和省委省政府的各项决策部署,深入实施质量强省战略,有力助推我省经济社会高质量发展。为引导全省各行业领域牢固树立质量第一意识,根据《四川省天府质量奖评选管理办法》,经评审,省政府决定对宜宾五粮液股份有限公司、中国人民解放军第五七一九工厂、四川省绵阳中学空军青少年航空实验班 3 家企业(组织)和四川九洲空管科技有限责任公司程旗同志、泸州老窖股份有限公司王明同志 2 名个人授予 2020 年度四川省天府质量奖;对中车成都机车车辆有限公司、

四川科伦药业股份有限公司 2 家企业和四川安仁建川文化产业开发有限公司樊建川同志、四川泛华航空仪表电器有限公司邱遥远同志 2 名个人授予 2020 年度四川省天府质量奖提名奖。

希望受表彰的企业(组织)和个人珍惜荣誉,再接再厉,充分发挥质量标杆示范引领作用,共同促进行业领域质量提升。全省广大企业(组织)要学习借鉴获奖企业(组织)和个人的先进质量管理经验,切实承担质量主体责任,恪守质量诚信,保障质量安全,履行社会责任。各地各部门(单位)要继续高度重视质量工作,充分发挥政府质量奖的重要抓手作用,深入开展质量提升行动,推动“四川制造向四川创造转变,四川速度向四川质量转变,四川产品向四川品牌转变”,营造“人人关心质量,人人创造质量,人人享受质量”的高质量发展氛围,为推动治蜀兴川再上新台阶作出新的更大贡献。

附件：2020 年度四川省天府质量奖(提名奖)表彰名单

四川省人民政府

2020 年 12 月 24 日

附件

2020 年度四川省天府质量奖(提名奖)表彰名单

一、四川省天府质量奖获奖名单[3 家企业(组织)+2 名个人]

(一) 企业(组织)。

组织名称	质量管理模式
宜宾五粮液股份有限公司	“从一粒种子到一滴美酒”全过程预防性质量管控模式。
中国人民解放军第五七一九工厂	“一个平台、三多融合”问题导向式自主化柔性质量管理模式。
四川省绵阳中学空军青少年航空实验班	“党建引领、一核六维”德能行综合质量管理模式。

(二) 个人。

姓名	所在单位	职务/职称	质量管理特点
程 旗	四川九洲空管科技有限责任公司	董事长/正高级工程师	在国内率先突破“时间分集和频率分集”等 60 余项空管核心技术。
王 明	泸州老窖股份有限公司	质量部总经理/高级工程师	在行业首创全产业链质量管理模式并推动工艺智能化改造。

二、四川省天府质量奖提名奖获奖名单(2 家企业+2 名个人)

(一) 组织。

组织名称	质量管理模式
中车成都机车车辆有限公司	基于“一个原则、三个回归、六个文化”的全要素全生命周期质量管理模式。
四川科伦药业股份有限公司	“六维一体的零缺陷”质量管理模式。

(二)个人。

姓 名	所在单位	职务/职称	质量管理特点
樊建川	四川安仁建川文化产业开发有限公司	董事长	主持推进的“文物修复、文物陈展”质量改进方法达到国内先进水平。
邱遥远	四川泛华航空仪表电器有限公司	民机事业部部长/副总工程师	主持开发 C919 大型客机燃油测量控制系统达到世界先进水平。